

OMEGA

OMEGA-EKB.COM

**УПРАВЛЯЕМ ЭКОЛОГИЧЕСКИМИ
РИСКАМИ В ОБЛАСТИ
ОБРАЩЕНИЯ С ОТХОДАМИ**

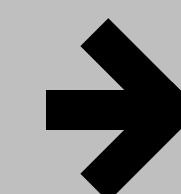
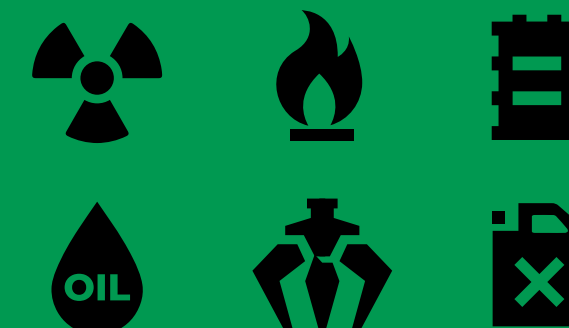
ЭФФЕКТИВНЫЙ ПОДХОД К УПРАВЛЕНИЮ ОТХОДАМИ

Экономия финансов,
высокая репутация,
лояльность государства
и партнеров



Государство проводит политику контроля технологических цепочек, в том числе в области экологических нормативов. Контроль за отходами ужесточается, и вскоре процесс станет таким же прозрачным, как и действующая налоговая система.

omega-ekb.com



Реорганизация утилизации

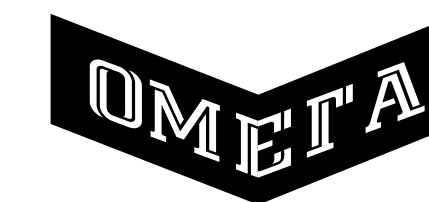
Предприятия, которые наладят процесс переработки отходов, смогут чувствовать себя уверенно и не понесут серьезных материальных и репутационных убытков.

Сегодня, грамотный подход к решению задач в области обращения с отходами — это точка роста и дополнительное конкурентное преимущество для крупного производственного предприятия.

OMEGA

1. Комплексный анализ проекта
2. Широкий диапазон рабочих решений
3. Действуем проактивно

OMEGA-EKB.COM



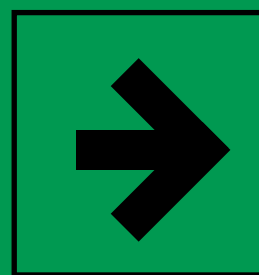
КОМПАНИЯ «ОМЕГА»

Утилизатор отходов
3-4 класса опасности



Мы оказываем комплексную помощь производственным предприятиям в решении вопросов, связанных с утилизацией отходов.

omega-ekb.com



ОКАЗЫВАЕМ УСЛУГИ ПО СЛЕДУЮЩИМ НАПРАВЛЕНИЯМ:

1 Утилизация отходов

Вывоз и утилизация отходов из любой точки РФ

2 Сервисные услуги

Зачистка, комплексное обслуживание, ремонт и демонтаж емкостей

3 Рекультивация объектов и территорий

От разработки проекта и прохождения ГЭЭ до выполнения работ по ликвидации объектов накопления отходов и загрязненных территорий

4 Проектирование и строительство объектов утилизации

обезвреживания и размещения отходов

Подбор эффективного оборудования и технологий, согласование в надзорных органах, поставка и пусконаладка

БЕЗОПАСНОСТЬ И СЕРТИФИКАЦИЯ



ISO
9001, 18001, 14001

Соответствуем международным стандартам качества в области обращения с отходами и менеджмента.

Лицензия на обращение с отходами

№ ЛО20-00113-66/00104229 от 18.07.2022г

Виды деятельности:

сбор

транспортирование

обработка

обезвреживание

утилизация

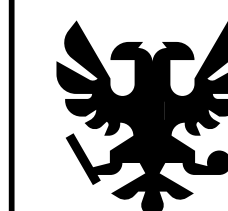
Деятельность осуществляется на основании



Имеем право вести деятельность по приему, заготовке, хранению, переработке и реализации лома черных и цветных металлов.

omega-ekb.com

Успешно проходим экологический аудит со стороны Заказчиков и контролирующих организаций (в том числе с выездом на площадку).



Соответствуем госстандартам

ГОСТ РПО 2016:2018

Имеем аргументированное право на участие в тендерах и государственных закупках в качестве надежного и эффективного исполнителя.

Соответствуем требованиям:

44-ФЗ, 223-ФЗ, 53-ФЗ, 275-ФЗ, АСТ ГОЗ

ГОСТ Р54934-2012

Ведем работы по утилизации и обезвреживанию отходов (применительно к безопасности труда и охране здоровья).



Квалифицированные сотрудники

Сотрудники компании имеют удостоверения о повышении квалификации по работе с опасными отходами, а также действующую аттестацию Ростехнадзора в области промышленной безопасности

ПОЧЕМУ НАС ВЫБИРАЮТ

14
лет

1 Высокий уровень компетенций

Наша команда работает в сфере отходов с 2009 года.

Выполнили сотни успешных кейсов — от организации отдельного сбора ТКО в городах-миллионниках и строительства предприятий по переработке производственных отходов до реализации проектов в сфере обращения с отходами на других континентах.

omega-ekb.com

2 Экономика

В основе любого решения лежит экономическая целесообразность. Мыслим не только нормами закона, но и практической выгодой.

Оцениваем решения в горизонте:

6 ЛЕТ — **10 ЛЕТ**

3 Экология

Держим руку на пульсе экологического законодательства. Умеем увязывать требования закона с реальностью на производственном предприятии.

Подбираем оптимальные решения на стыке закона и экономики.

Накопленный опыт позволяет нам свободно ориентироваться в данной сфере и предлагать грамотные решения.

4 Практика

Сапожники с сапогами.

У нас есть собственные цеха по утилизации отходов. Мы на деле знаем, какой это сложный и малоизученный бизнес, насколько важно оценивать решения в практической плоскости.

При желании — проведем экскурсию, покажем все в деталях.

5 Результат

Умеем превращать расчеты в реальные бизнес-показатели.

Имеем подтвержденный положительный опыт с такими компаниями, как ОАО «УГМК», АО «РМК», ПАО «РУСАЛ», ПАО «ТМК», ПАО ГМК «Норильский никель».



Обслуживание системы охлаждения прокатного стана

300 м³ отходов / **8 часов работы**

Разработана система бесперебойного вывоза отхода

Зачистка емкостей от кислоты на границе с Монголией

Выполнение работ в труднодоступном месте

 Зун-холба

3 рабочих дня

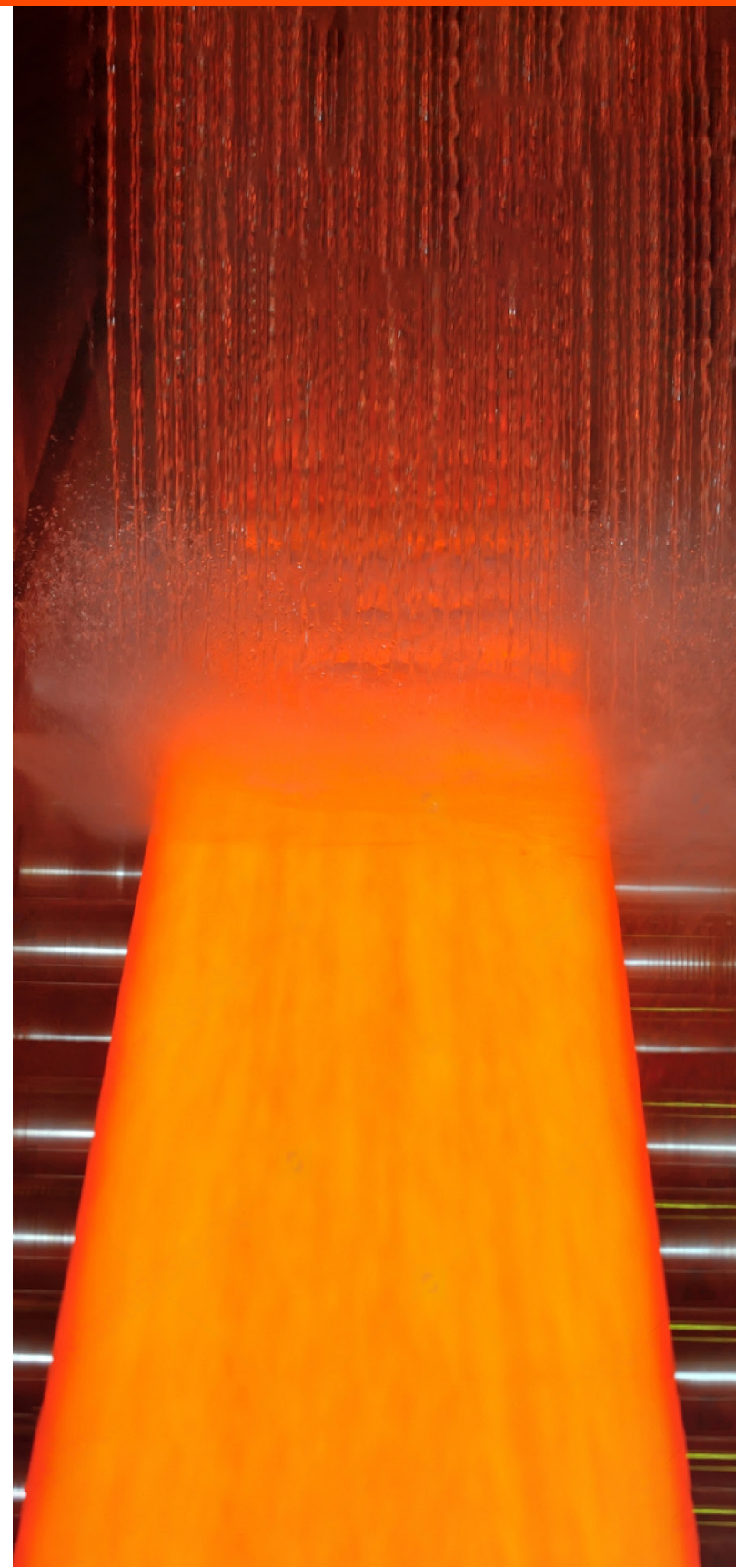
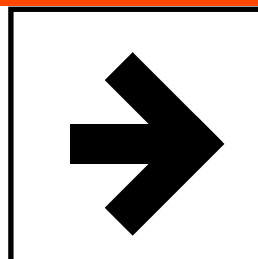
Задача

Произвести выемку большого количества отходов за короткий промежуток времени. Производственный процесс Заказчика требует остановки работы прокатного стана на период зачистки и промывки системы.

Выполнено

Для выполнения работ по данному контракту была разработана система бесперебойного вывоза отходов, что позволило вывезти 300м³ за 1 рабочий день.

За время исполнения контракта (более 5 замен) рекламаций или замечаний со стороны заказчика не получено. Работы по транспортированию и утилизации выполняются своевременно, предоставляется полный пакет закрывающих документов.



Задача

Зачистить цистерны хранения высококонцентрированного раствора серной кислоты (98%) на территории рудника, расположенного в труднодоступном месте на границе Бурятии и Монголии.

Отходы были в двух агрегатных состояниях — жидком и пастообразном.



Проведен отбор субподрядных организаций, осуществляющих утилизацию (обезвреживание) отходов от зачистки, в т.ч. с документарным и выездным аудитом данных компаний.

Выполнено

Была закуплена и доставлена тара для накопления и безопасного транспортирования опасных отходов, также в процессе работ применялось высокотехнологичное, кислотостойкое оборудование для откачки.

Работа проводилась как механизированным, так и ручным способом. Отходы переданы специализированной организации.

Резервуары приведены в состояние новых. Зачистка емкостей и подготовка отходов к транспортировке были выполнены за 3 рабочих дня.



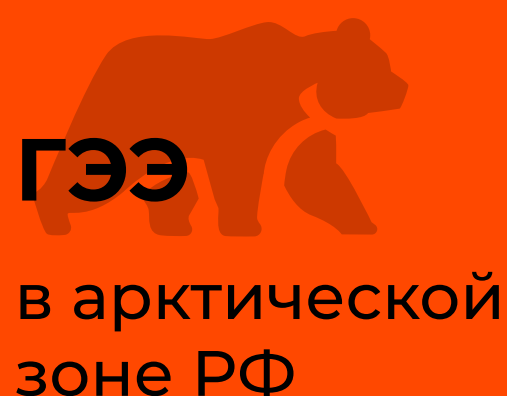
Сотрудники компании предварительно прошли дополнительное обучение по работе с высокоопасными отходами, были применены профессиональные средства индивидуальной защиты и предупреждения ЧС.

НОРИЛЬСКИЙ НИКЕЛЬ



Государственная экологическая экспертиза на реконструкцию

одного из структурных подразделений
ГМК «Норильский никель»



УГМК



Ренновация и комплексное обслуживание резервуарного парка

на территории горнорудного предприятия

3 в 1

Комплекс работ

Задача

Заказчиком была поставлена задача получить положительное заключение ГЭЭ на проектную документацию.

Выполнено

Был проведен аудит проектной документации, составлен список вопросов и корректировок. После корректировки ПД проведены публичные слушания и подготовлена заявочная документация для подачи на экспертизу в органы Росприроднадзора. После назначения территориального управления пакет документов был направлен и принят для проведения государственной экологической экспертизы.

Несмотря на тщательную проверку документов перед подачей, избежать вопросов и замечаний со стороны комиссии экспертов не удалось. Но, благодаря большому опыту в проведении ГЭЭ, вопросов к документации возникло немного (менее 20) и все замечания комиссии были отработаны с первого раза, без продления сроков проведения экспертизы.

Клиент принял правильное решение, заключив договор с нами, и получил положительный результат в кратчайшие сроки.



без продления сроков проведения экспертизы

omega-ekb.com

Задача

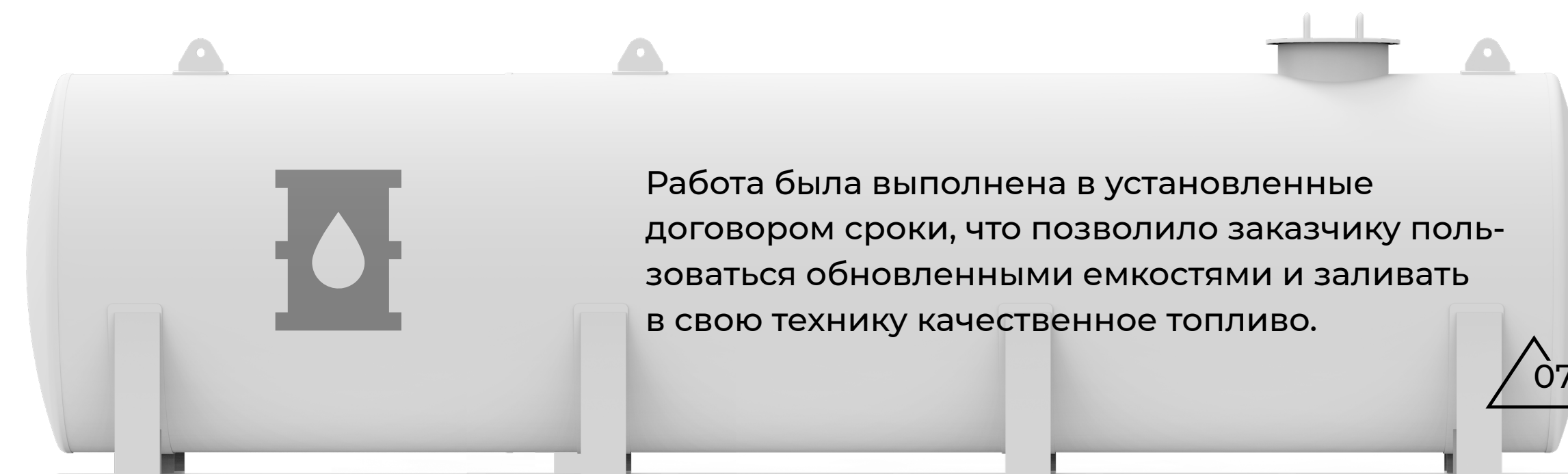
Зачистить емкости от отходов, произвести пескоструйную обработку и покрасить емкости хранения топлива на территории горнорудного предприятия с открытой и подземной добычей медной руды.

Выполнено

Выполнены работы по 8-ми резервуарам:

1. Произведена зачистка емкостей хранения дизельного топлива безискровым методом.
2. Произведена замывка и пескоструйная обработка внутренних поверхностей (с применением профессиональных СИЗ и оборудования).
3. Были окрашены емкости хранения нефтепродуктов специализированным составом для металлических поверхностей (выполнялось безвоздушным методом).

Работа была выполнена в установленные договором сроки, что позволило заказчику пользоваться обновленными емкостями и заливать в свою технику качественное топливо.



Утилизация отходов охлаждающих жидкостей

Сотрудничество на постоянной основе

Задача

На одном из предприятий холдинга образовались отходы охлаждающей жидкости. До этого таких задач у данного предприятия не возникало. После детального анализа потенциальных подрядчиков по утилизации отходов — заказчик выбрал ООО УК «ОМЕГА».

Выполнено

Нами организован производственный участок специализирующийся на полном цикле переработки хладагентов на основе многоатомных спиртов, в т.ч.: этиленгликоль, диэтиленгликоль, триэтиленгликоль, пропиленгликоль, глицерин.

Технологический цикл включает в себя: очистку от механических примесей, обезвоживание и вакуумную ректификацию.

omega-ekb.com

> 200 т

отходов было принято и переработано в 2021-2023гг

> 300 т

на данный момент завод перерабатывает ежемесячно



Отходы были переданы предприятию, которое соответствует всем экологическим требованиям, что обеспечило Заказчику отсутствие финансовых и репутационных рисков.

Сложная зачистка нефтеловушки от многокомпонентных отходов

Поверхность нефтеловушки была зачищена до состояния близкого к новому оборудованию, это позволило Заказчику произвести более точную диагностику состояния резервуаров.

Задача

Зачистить нефтеловушку (300м³) от 3-х типов отходов:

1. Всплывшие нефтепродукты
2. Пастообразный шлам
3. Густой нефтяной осадок

Выполнено

Данная работа выполнялась в несколько этапов:

- 1 этап: дренаж нефтезагрязненных вод.
- 2 этап: выемка пастообразной фракции нефтешлама.
- 3 этап: загущение осадка инертными материалами (сорбенты).
- 4 этап: выемка осадка с последующей утилизацией (методом термической деструкции на установке «ТДУ-Фактор-2000»).
- 5 этап: замывка внутренних поверхностей нефтеловушки специальным раствором с последующей выемкой и утилизацией промывочных вод.

В связи со сложностью выполняемой работы для Заказчика производилась фото/видеофиксация каждого этапа работ.



Для выполнения данной работы было привлечено большое количество специализированной техники под каждый этап — это позволило избежать проливов нефтепродуктов на территории, а также сократило сроки выполнения работ.

ТМК



Утилизация отходов отработанной эмульсии прокатного стана

Экономика замкнутого цикла

на практике



Задача

Передать образующиеся отходы отработанной эмульсии специализированной организации, способной осуществить переработку более 3500т в год.

Выполнено

На базе производственной площадки в г. Березовский нами введены в эксплуатацию высокотехнологичные мощности по предварительной подготовке и утилизации отработанных эмульсий, смазочно-охлаждающих жидкостей и масел.

Используемые технологии и оборудование позволяют разделить отход на компоненты и получить на выходе чистую техническую воду, углеводородсодержащую фракцию и обезвоженный осадок механических примесей.

Благодаря наличию в цикле модуля пиролиза «Фортан», а также применению запатентованных и собственных разработок, конечным этапом переработки является производство готовой продукции — базовых масел под собственной маркой. Данный продукт является основой для производства новых смазочных материалов.

> 3 500 т

перерабатываемый
объем отработанной
эмульсии в год.

omega-ekb.com

Преимущества сотрудничества

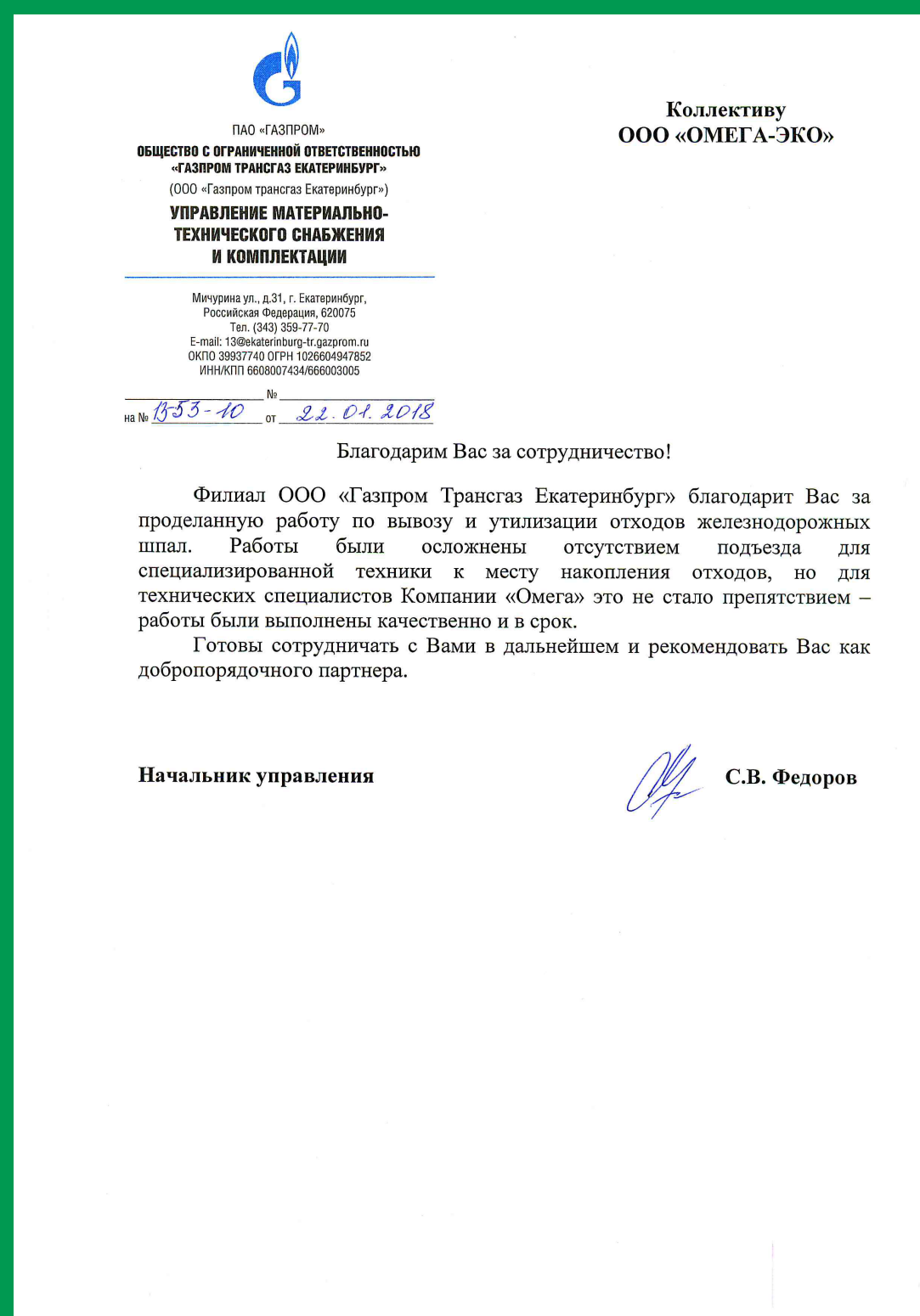
Уверенность в Исполнителе,
отсутствие материальных
и репутационных убытков
от неправильного обращения
с отходами.

Заказчик производил тщательный отбор партнера для оказания данной услуги. Проводился документарный и выездной аудит несколькими структурными подразделениями.

По результатам глубокого анализа всех потенциальных подрядчиков была выбрана ООО УК «ОМЕГА».

БЛАГОДАРСТВЕННЫЕ ПИСЬМА

и другие компании
сказали нам спасибо!



ОМЕГА



**УВЕРЕНЫ — ВМЕСТЕ МЫ СМОЖЕМ
СДЕЛАТЬ НАМНОГО БОЛЬШЕ!**

**БУДЕМ РАДЫ ПОДГОТОВИТЬ
ПОДРОБНОЕ КОММЕРЧЕСКОЕ
ПРЕДЛОЖЕНИЕ ДЛЯ ВАС**

+7 (343) 385-61-85

OMEGA-EKB.COM

**Г. ЕКАТЕРИНБУРГ,
УЛ. ЧЕРНЫШЕВСКОГО 7,
ОФИС 821**



**ГОДУАДЗЕ
РОМАН ЕВГЕНЬЕВИЧ**
Руководитель

+7 982-647-99-78
KOMDIR@OMEGA-EKB.COM

